

令和 7 年 度

積算書番号 16-13-25-044

油谷港整備効果検討業務

積 算 書

中国地方整備局  
宇部港湾・空港整備事務所

令和 8年 1月

総括表

油谷港整備効果検討業務

名 称	規格・形状寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
直接原価	4,471,900 + 73,884				4,545,784	
直接人件費					4,471,900	
直接経費					73,884	
その他原価	$4,471,900 \times 53.85\% ( 35\% \div ( 1 - 35\% ) )$				2,408,118	
業務原価	4,545,784 + 2,408,118				6,953,902	
一般管理費等	$6,953,902 \times 53.85\% ( 35\% \div ( 1 - 35\% ) ) - 8,578$				3,736,098	
業務価格	6,953,902 + 3,736,098				10,690,000	
消費税等相当額	$10,690,000 \times 10.00\%$				1,069,000	
業務委託料	10,690,000 + 1,069,000				11,759,000	

積算内訳表

油谷港整備効果検討業務

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
直接原価					4,545,784	
油谷港整備効果検討業務					4,545,784	
油谷港整備効果検討					4,545,784	
直接人件費					4,471,900	
計画準備					448,100	
1 計画準備		式	1.00	448,100	448,100	
資料収集整理					210,650	
2 資料収集整理		式	1.00	210,650	210,650	
避泊需要の推計					413,350	
3 避泊需要の推計		式	1.00	413,350	413,350	
費用対効果分析					1,113,500	
4 便益の算定		式	1.00	636,150	636,150	
5 費用対効果の分析		式	1.00	477,350	477,350	
港の利用に関する検討					946,050	
6 港の利用に関する検討		式	1.00	946,050	946,050	
委員会資料の作成					265,250	

積算内訳表

油谷港整備効果検討業務

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
7 委員会資料の作成		式	1.00	265,250	265,250	
協議・報告					583,500	
8 事前協議		回	1.00	126,500	126,500	
9 中間報告		回	2.00	126,500	253,000	
10 最終報告		回	1.00	204,000	204,000	
成果物					491,500	
11 業務完成図書作成		式	1.00	491,500	491,500	
直接経費					73,884	
事務用品費					38,884	
12 事務用品費		式	1.00	38,884	38,884	
成果					35,000	
13 業務成果品		式	1.00	35,000	35,000	

代価表・施工パッケージ

番号：1  
 名称：計画準備

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師長		人	1.00	77,500.00	77,500		
主任技師(設計)		人	1.50	66,900.00	100,350		
技師(A)		人	2.50	59,600.00	149,000		
技師(B)		人	2.50	48,500.00	121,250		
合 計	作業能力：1.00式			448,100.00	448,100		

番号：2  
 名称：資料収集整理

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師(A)		人	1.50	59,600.00	89,400		
技師(B)		人	2.50	48,500.00	121,250		
合 計	作業能力：1.00式			210,650.00	210,650		

番号：3  
 名称：避泊需要の推計

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	2.00	66,900.00	133,800		
技師(A)		人	3.00	59,600.00	178,800		
技師(C)		人	2.50	40,300.00	100,750		
合 計	作業能力：1.00式			413,350.00	413,350		

代価表・施工パッケージ

番号：4

名称：便益の算定

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	2.50	66,900.00	167,250		
技師(A)		人	3.00	59,600.00	178,800		
技師(B)		人	2.00	48,500.00	97,000		
技師(C)		人	3.00	40,300.00	120,900		
技術員		人	2.00	36,100.00	72,200		
合 計	作業能力：1.00式			636,150.00	636,150		

番号：5

名称：費用対効果の分析

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師(A)		人	3.50	59,600.00	208,600		
技師(B)		人	2.50	48,500.00	121,250		
技師(C)		人	2.00	40,300.00	80,600		
合 計	作業能力：1.00式			477,350.00	477,350		

代価表・施工パッケージ

番号：6  
 名称：港の利用に関する検討

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	4.50	66,900.00	301,050		
技師(A)		人	5.00	59,600.00	298,000		
技師(B)		人	3.00	48,500.00	145,500		
技師(C)		人	5.00	40,300.00	201,500		
合 計	作業能力：1.00式			946,050.00	946,050		

番号：7  
 名称：委員会資料の作成

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師(A)		人	1.50	59,600.00	89,400		
技師(B)		人	1.00	48,500.00	48,500		
技師(C)		人	1.50	40,300.00	60,450		
合 計	作業能力：1.00式			265,250.00	265,250		

番号：8  
 名称：事前協議

1回当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師(A)		人	1.00	59,600.00	59,600		
合 計	作業能力：1.00回			126,500.00	126,500		

代価表・施工パッケージ

番号：9  
 名称：中間報告

1回当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師(A)		人	1.00	59,600.00	59,600		
合 計	作業能力：1.00回			126,500.00	126,500		

番号：10  
 名称：最終報告

1回当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師長		人	1.00	77,500.00	77,500		
主任技師(設計)		人	1.00	66,900.00	66,900		
技師(A)		人	1.00	59,600.00	59,600		
合 計	作業能力：1.00回			204,000.00	204,000		

番号：11  
 名称：業務完成図書作成

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師(設計)		人	1.50	66,900.00	100,350		
技師(A)		人	2.50	59,600.00	149,000		
技師(B)		人	2.50	48,500.00	121,250		
技師(C)		人	3.00	40,300.00	120,900		
合 計	作業能力：1.00式			491,500.00	491,500		

代価表・施工パッケージ

番号：12

名称：事務用品費

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
事務用品費		式	1.00	38,884.00	38,884		
合 計	作業能力：1.00式			38,884.00	38,884		

番号：13

名称：業務成果品

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
業務成果品費		式	1.00	35,000.00	35,000		
合 計	作業能力：1.00式			35,000.00	35,000		